



BAŞARI HİKAYELERİ DOSYASI

www.tusiadsd2.org

TOFAŞ-MECHANICA BAŞARI DOSYASI



TOFAŞ TÜRK OTOMOBİL FABRİKASI A.Ş

Tofaş, yılda 450 bin araçlık üretim kapasitesi ve 7 bine yakın çalışanı ile Türkiye'nin beşinci büyük sanayi kuruluşudur. Genel merkezi İstanbul'da olan, 350 bin m²'si kapalı, yaklaşık 1 milyon m² alan üzerinde kurulu Bursa'daki fabrikasında da üretim yapan Tofaş, yatırımlarını sürdürerek rekabet gücünü artırmaktadır. Fiat Chrysler Automobiles'ın (FCA) önemli stratejik üretim merkezinden biri olan Tofaş, aynı zamanda grubun Avrupa'daki ikinci büyük Ar-Ge merkezi konumundadır. Tofaş fabrikasında, Fiat Egea Ailesi'nin Sedan, Hatchback ve Station Wagon modellerinin yanı sıra Fiat Doblò ve Fiorino modellerinin üretimi yapılmaktadır. Dünyanın farklı kıtalarında farklı marka ve model isimleri ile pazara sunulan Egea, Fiat Tipo ve Dodge Neon markaları ile satılmaktadır. Tofaş'ta geliştirilip üretilen Doblò ayrıca Ram ProMaster City markasıyla ABD'ye ihraç edilmektedir. Şirket aynı zamanda iç pazarda altı markanın (Fiat, Fiat Professional, Alfa Romeo, Jeep®, Maserati, Ferrari) temsilciliğini yürütmektedir.



MECHANICA IREV

IREV ANALYTICS
BY MECHANICA TECHNOLOGIES

MECHANICA; 15 yılı aşkın sektör tecrübesi ile IoT, endüstriyel analitik ve üretim optimizasyon çözümleri başta olmak üzere, "Endüstrinin Dijital Evrimi" alanında faaliyet gösteren ve bu alanda mühendislik yazılımları geliştiren bir AR-GE şirkettir. Geniş ve alanında uzman mühendislik kadrosu ile, fabrika ya da işletme içerisinde yer alan AR-GE ve üretim birimlerinin IoT / ERP / MES / PLM entegrasyonunu sağlamakta, üretim hatları için yapay zeka karar destek sistemlerini geliştirmektedir. Ayrıca PTC Türkiye Çözüm Ortağı olan firmamız, fabrikaların dijitalleşme yolculuğunda ihtiyaç duydukları PLM ve Endüstriyel IoT çözümlerinin satışını, kurulumunu ve eğitim hizmetini sağlamaktadır.



Otomotiv Ana Sanayi Fabrikası İçin Dijital Tabanlı Kestirimci / Önleyici Bakım Çözümleri

Teknoloji Kullanıcısı Şirketin Tanımladığı Özel Sorun /İhtiyaç /Fırsat Alanı

- Otomotiv ana sanayi fabrikalarında; planlı bakım kapsamında yapılan yedek parça değişimleri ve bakım işçilikleri de şirketler açısından önemli maliyetler oluşturmaktadır.
- Üretimde kullanılan tesis, makine ve ekipmanların, yeni nesil sensörler ile sürekli izlenmesi ve ekipmanlar ile ilgili veri toplanması, toplanan verilerin işlenerek / değerlendirilerek anomalilerin önceden tahmin edilip önlem alınması, zaman bazlı değil koşul bazlı bakım yapılması ve yedek parça değişimlerinin bu sistemler tarafından yönetimi şirketler açısından hem duruş, hem işçilik hem de yedek parça anlamında ciddi verimlilik fırsatları sunmaktadır.

Teknoloji Kullanıcısı Şirketin Teknoloji Tedarikçisinden Beklentisi

- Otomotiv ana sanayiinde faaliyet gösteren şirketimizde kullanılmak üzere;
 - bakım giderlerinin azaltılmasına katkı sağlayacak,
 - IoT uygulamaları ile yeni nesil sensor teknolojilerinin kullanıldığı,
 - data analitiği yöntemleri ve uygulamaları temelli,
 - makine öğrenme algoritmalarının kullanıldığı, önleyici / kestirimci bakım amaçlı, kullanıcı dostu takip/izleme ve analiz imkânı verecek dijital tabanlı ürün ve hizmetler.

Teknoloji Kullanıcısı Şirketin Aradığı Teknoloji Tedarikçisi Özellikleri

- Genel şartları sağlayan,
- Yeni veya iyileştirilebilir bir ürün veya hizmeti olan veya
- Teknolojik bir süreç yeniliği sağlayan tüm TEDARİKÇİLER

#VeriAnalitiği

#Önleyici/KestirimciBakım



Çözüm Dosyası Tanımı

TOFAŞ Süspansiyon Üretim Müdürlüğü'ndeki CNC işleme tezgahlarının dijital izlenebilirliğini hedeflemektedir. Üretim biriminin bakım maliyetlerinin önemli bir kısmını CNC tezgahlarındaki arıza duruşlar oluşturmaktadır. Tezgahlardan toplanan veriler, makine öğrenimi ve yapay zekâ algoritmaları kullanarak arızalar önceden tahmin edilebilecektir.